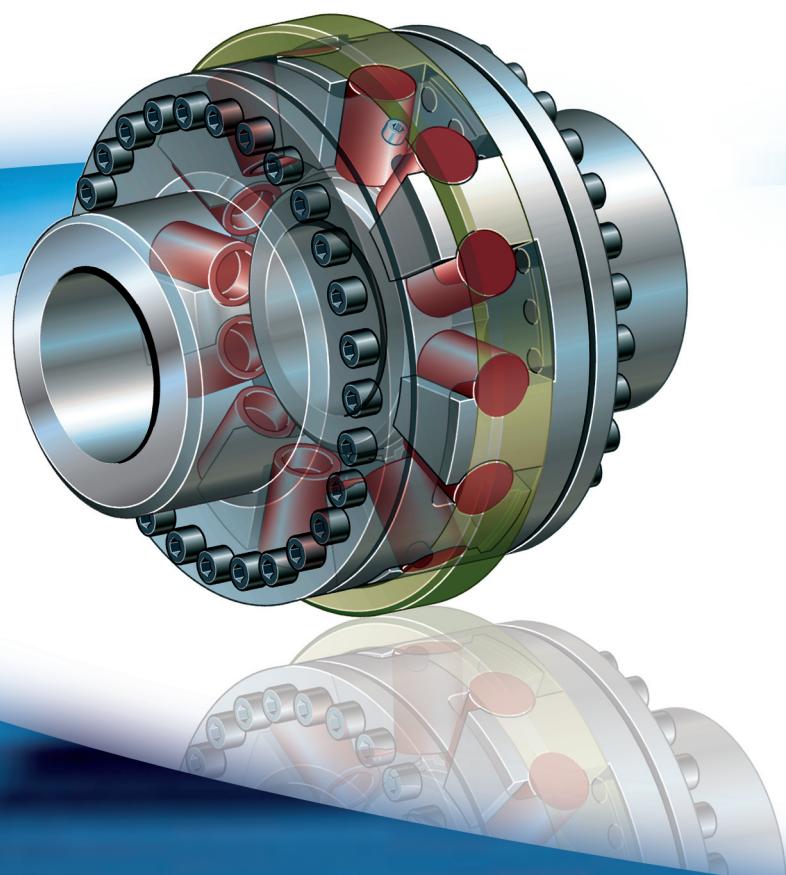
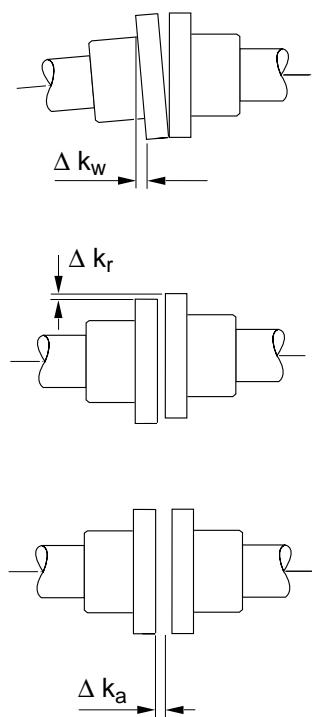


# **TSCHAN B**

*Elastische Kupplungen | Hochelastische Kupplungen | Drehstarre Kupplungen | Miniaturkupplungen*



Elastische Kupplungen  
Flexible couplings  
Accouplements élastiques



**TSCHAN®- S**



**TSCHAN®- B**



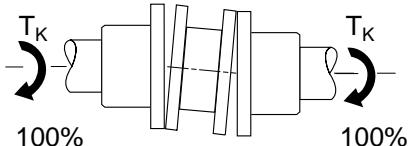
**NOR-MEX®**



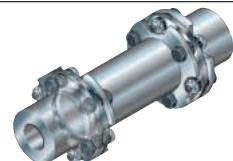
**ROLLASTIC®**



Drehstarre Kupplungen  
Torsionally rigid couplings  
Accouplements flexibles



**POSIMIN**



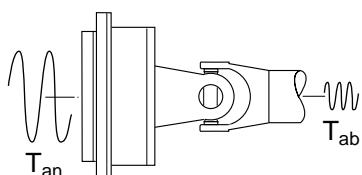
**POSIFLEX**



**TONNEN-KUPPLUNG**



Hochelastische  
Kupplungen  
Highly flexible couplings  
Accouplements à grande  
élasticité



**TORMAX®**



## Allgemeine Beschreibung

ⓘ Eigenschaften allgemein . . . . .	4
ⓘ Besondere Eigenschaften . . . . .	6
ⓘ Ausführungen und Bauteile . . . .	7
ⓘ Modularer Aufbau . . . . .	8
ⓘ Übersicht der Bauarten . . . . .	10
ⓘ Überschlägige Bestimmung der Kupplungsgröße . . . . .	12

## General description

ⓘ General features . . . . .	4
ⓘ Special features . . . . .	6
ⓘ Types and elements . . . . .	7
ⓘ Modular design . . . . .	8
ⓘ Overview of types . . . . .	10
ⓘ Rough determination of the coupling size . . . . .	12

## Descriptif général

ⓘ Propriétés générales . . . . .	4
ⓘ Particularités . . . . .	6
ⓘ Versions et éléments . . . . .	7
ⓘ Modularité . . . . .	8
ⓘ Synoptique des modèles . . . . .	10
ⓘ Détermination approximative des tailles d'accouplements . . . . .	12

## Technische Daten der Bauarten

ⓘ Kupplungen mit Standard-naben (BHDD) . . . . .	14
ⓘ Kupplungen mit versteckter Nabe (BHDDV...) . . . . .	16
ⓘ Masse, Massenträgheitsmoment und Standards der Bauteile . . . . .	22

## Technical specifications of the types

ⓘ Couplings with standard hubs (BHDD) . . . . .	14
ⓘ Couplings with concealed hub (BHDDV...) . . . . .	16
ⓘ Weight, moments of inertia and standards of the components . . . . .	22

## Caractéristiques techniques des modèles

ⓘ Accouplement à moyeux standards (BHDD) . . . . .	14
ⓘ Accouplements à moyeu inversé (BHDDV...) . . . . .	16
ⓘ Poids respectif, moments d'inertie et standards des éléments . . . . .	22

## Auslegung

ⓘ Auslegung allgemein . . . . .	24
ⓘ Auslegungsbeispiel . . . . .	28

## Dimensioning

ⓘ General dimensioning . . . . .	24
ⓘ Dimensioning example . . . . .	28

## Dimensionnement

ⓘ Généralités . . . . .	24
ⓘ Exemple de dimensionnement . . . . .	28

## Bestellung

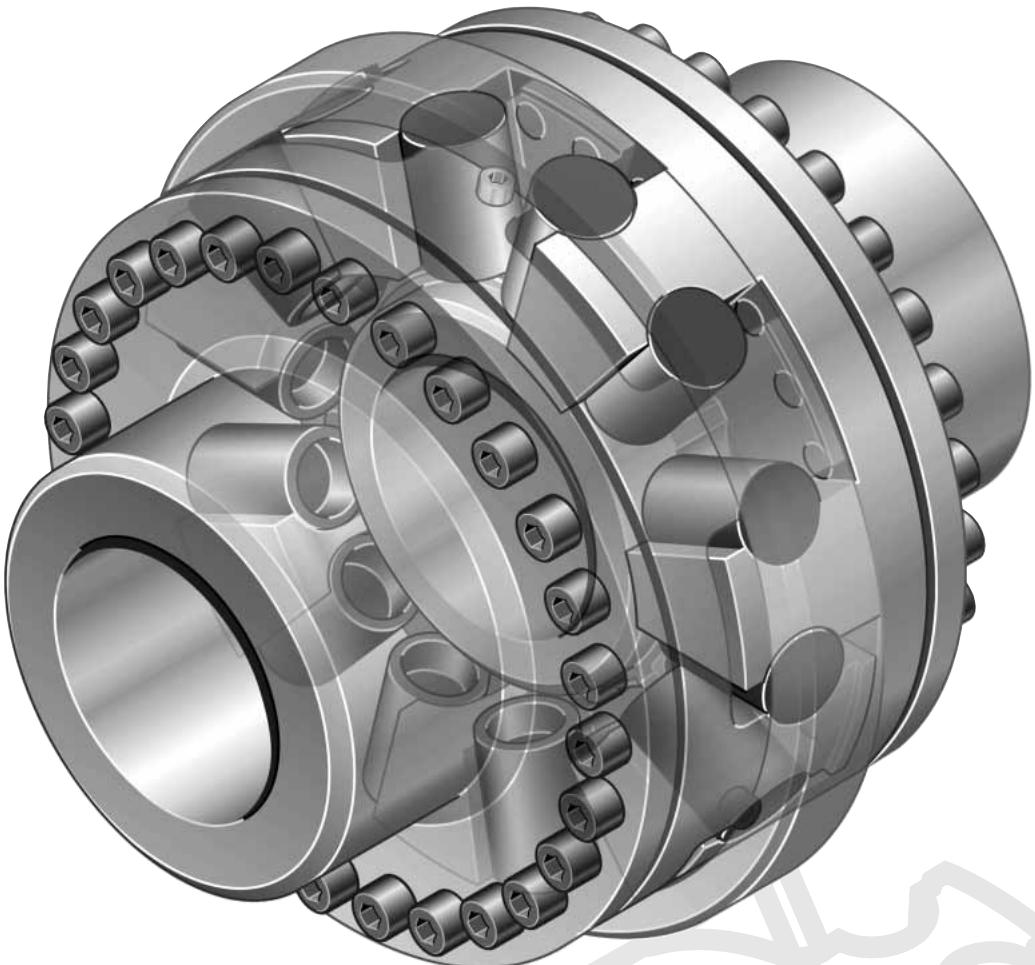
ⓘ Bezeichnung und Bestellung . . . . .	30
ⓘ Bestellformular . . . . .	31

## Orders

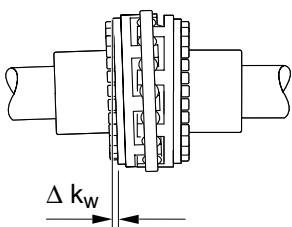
ⓘ Designation and orders . . . . .	30
ⓘ Order form . . . . .	31

## Commande

ⓘ Désignation et commande . . . . .	30
ⓘ Formulaire de commande . . . . .	31

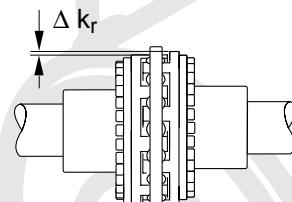


Die TSCHAN®-B Kupplung ist eine drehelastische und durchschlagsichere Klauenkupplung für den höheren Drehmomentbereich.



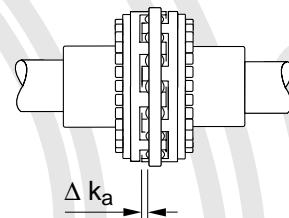
Sie gleicht winkligen, radialen und axialen Wellenversatz innerhalb festgelegter Grenzen aus.

The TSCHAN®-B coupling is a torsionally flexible, shock-proof claw coupling for use with high torques.



It compensates angular, radial and axial shaft misalignment within specified tolerances.

L'accouplement TSCHAN® -B est un accouplement à tenons, élastique en torsion et résistant aux chocs mécaniques pour des couples élevés.



Il compense efficacement les désalignements angulaires, radiaux ou axiaux à l'intérieur d'une plage de tolérances prédéfinie.

# Eigenschaften allgemein

## General features

### Propriétés générales

#### Die elastischen Pufferelemente

Das Drehmoment wird bei der Kupplung TSCHAN®-B über druckbeanspruchte, elastische Puffer übertragen.

Die elastischen Puffer dämpfen Stöße und Drehschwingungen, sind ölfest und weitgehend temperaturunempfindlich.

Sie lassen sich nach Zurückschieben des Halterings ohne Verschieben der gekupplten Maschinen einfach radial auswechseln.

#### The elastic buffer elements

With the TSCHAN®-B coupling, the torque is transmitted via compressed elastic buffers.

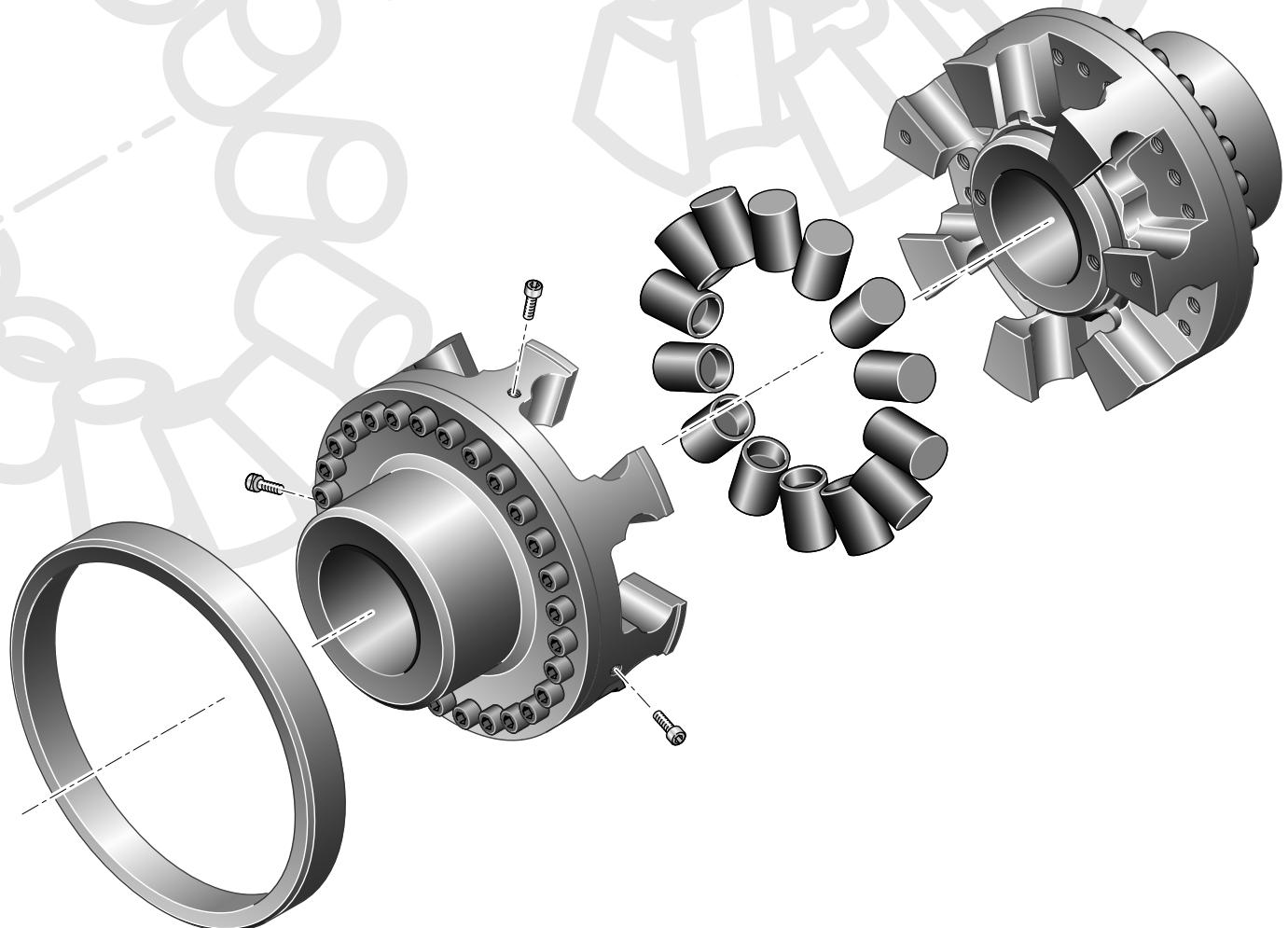
The elastic buffers absorb shocks and torsional vibrations, are resistant to oil and largely insensitive to temperature.

They can be radially replaced as required by pushing back the holding ring without disturbing the coupled machines.

#### Les plots élastiques

La transmission du couple est assurée par des plots élastiques, cylindriques individuels, en vulcanisé.

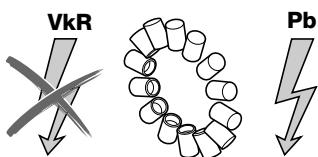
Ces plots sont logés dans les niches cylindriques radiales, entre les tocs des deux demi-flasques. Ils sont retenus, contre toute éjection dûe à la force centrifuge, par une bague de sécurité.



**Werkstoffe**

Puffer aus Polyurethan (Vkr) ermöglichen eine elektrische Isolierung zwischen den gekoppelten Maschinen, sofern keine andersartig gestaltete elektrisch leitende Verbindung besteht.

Puffer aus Perbunan (Pb) sind in der Regel elektrisch leitfähig und verhindern somit u.a. ungewünschte statische Aufladung.

**Drehschwingungen vermeiden**

Durch die Drehnachgiebigkeit der Puffer können gefährliche Drehschwingungen aus dem Betriebsbereich von Maschinenanlagen in Drehzahlbereiche verlagert werden, in denen keine negativen Auswirkungen zu erwarten sind.

**Drehmomentstöße mindern**

Die elastischen Puffer besitzen eine hohe Werkstoffdämpfung. Dadurch werden beim Durchfahren gefährdeter Drehzahlbereiche die Resonanzüberhöhungen begrenzt, Drehmomentstöße gemildert und durch Stöße angeregte Schwingungssysteme kommen rasch zur Ruhe. Die Weiterleitung von Körperschall wird verhindert.

**Drehmomentübertragung**

Die Tragfähigkeit der verschiedenen Elastomer-Werkstoffe werden durch ihre Shore-Härte gekennzeichnet. Zur Identifizierung sind die Elastomere mit verschiedenen Tragfähigkeiten unterschiedlich gefärbt.

Detaillierte Angaben über die Festigkeit und Tragfähigkeit sind im Blatt "Technische Daten" auf Anfrage erhältlich.

**Temperatur**

Die verwendeten Elastomere eignen sich für Umgebungstemperaturen von -30 °C bis +100 °C.

**Wuchten**

Die Kupplung wird im Anforderungsfall nach DIN/ISO 1940, G 6,3 und DIN/ISO 8821 gewichtet. Andere Qualitäten sind auf Anfrage erhältlich.

**Material**

Polyurethane (Vkr) buffers ensure electrical insulation between connected machines as long as there are no other electrically conductive connections.

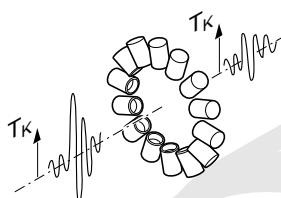
Buffers made of perbunan (Pb) are normally electrically conductive and can therefore prevent undesirable electrostatic charges.

**No torsional vibrations**

The torsional elasticity of the buffers allow dangerous torsional vibrations to be transferred from the operational range of the machines to speed ranges in which negative effects are not to be expected.

**Reduction in torque shocks**

The elastic buffers have a high internal damping characteristic which limits excessive torsional vibrations on reaching dangerous speed ranges, alleviates torque shocks and rapidly eliminates the oscillation stimulated by such shocks. The propagation of structure-borne sound is prevented.

**Strength**

The strength of different elastomer materials is indicated by their Shore hardness. Elastomers of different strengths are colour-coded for identification. Further details concerning the strength and load capacity are available on request in the technical data sheet.

**Temperature**

The elastomer materials used here are suitable for ambient temperatures from -30 °C to +100 °C.

**Balancing**

The coupling is balanced to DIN/ISO 1940, G 6,3 and DIN/ISO 8821 if required.

Other qualities are available on request.

**Matériaux**

Des plots en polyuréthane (Vkr) permettent l'isolation électrique des machines couplées, à moins qu'une autre liaison électrique quelconque soit présente.

Les plots en Perbunan (Pb) sont généralement conducteurs d'électricité et s'opposent ainsi à des charges statiques indésirables.

**Évite les vibrations torsionnelles**

L'élasticité des plots accueille les dangereuses vibrations torsionnelles générées dans certaines plages de fonctionnement mécanique et les transpose en régimes de rotation dépourvus d'influences négatives.

**Réduit les les irrégularités de couple**

Le matériau des plots élastiques dispose d'excellentes propriétés d'amortissement qui limitent les surrésonances au passage de régimes critiques, atténuant les à-coups de couple brutaux et stabilisant rapidement les systèmes oscillants, excités par les chocs. La conduction sonique est par ailleurs inhibée.

**Caractéristiques de solidité**

Les caractéristiques de solidité des divers matériaux élastomères sont définies par leur dureté Shore respective.

Pour faciliter leur identification, les élastomères présentent des couleurs différentes de leur solidité. Indications détaillées sur la dureté et la solidité: se référer à la fiche technique „Caractéristiques techniques“ (sur demande).

**Températures supportées**

Les élastomères utilisés dans la fabrication des plots sont en mesure de supporter des températures ambiantes comprises entre -30 et +100 °C.

**Equilibrage optionnel**

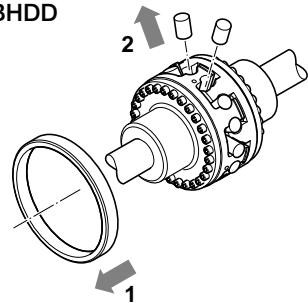
En option, les accouplements peuvent être fournis équilibrés selon DIN/ISO 1940, G 6,3 et DIN/ISO 8821. D'autres qualités d'équilibrage sont possibles sur demande.

# Ausführungen und Bauteile

## Types and elements

### Versions et éléments

BHDD



#### Kupplungen mit Standardnaben

Kupplung zur Überbrückung variabler Wellenabstände. Die elastischen Puffer können nach Zurückschieben des Halterings radial ausgewechselt werden. Das Mittelteil ist radial frei aushebbbar bzw. einseitig lösbar. Naben mit Abziehgewindebohrungen (außer Größe 240 und 300).

#### Coupling with standard hubs

Couplings for bridging variable shaft distances. The elastic buffers can be radially replaced by pushing back the holding ring. The central section can be radially removed as required or can be released on one side.

Hubs with threaded bore hole for removal (apart from size 240 and 300).

#### Accouplements à moyeux standards

Accouplement pour la liaison d'arbres à écartement variable. Les plots peuvent être remplacés radialement après déplacement de la bague de sécurité.

L'anneau à crasbots est radialement amovible.

Les moyeux comportent des trous taraudés pour le demontage (sans taille 240 et 300).

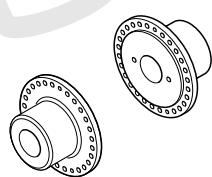
#### Bauteile mit Teilenummern

#### Elements with part numbers

#### Eléments avec numéros des pièces

**411**

Standard-Flanschnabe



Standard flange hub

Moyeu standard

**043**

Elastische Puffer  
Elastic buffer  
Plots élastiques



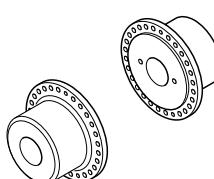
**408**

Haltering  
Holding ring  
Bague de sécurité



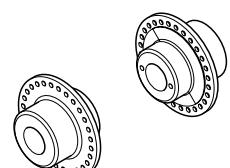
**424**

Standard-Flanschnabe, verstärkt  
Standard flange hub, reinforced  
Moyeu standard, renforcé



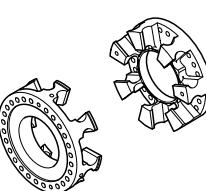
**423**

Versteckte Flanschnabe  
Concealed flange hub  
Moyeu inversé



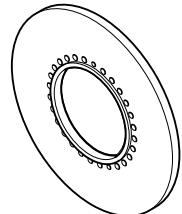
**434**

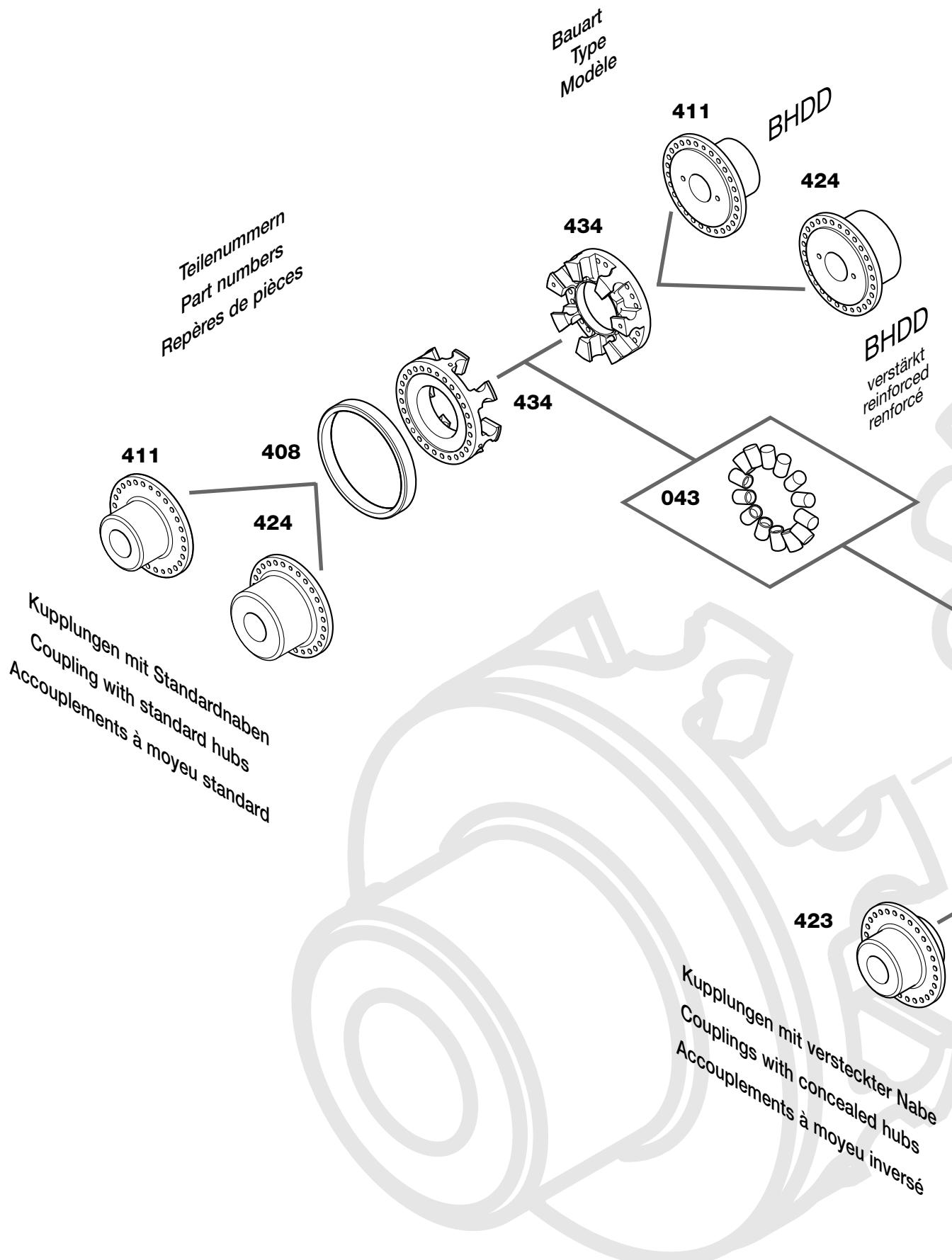
Klauenring  
Claw ring  
Plateau à tenons



**505**

Bremsscheibe  
Brake disc  
Disque de frein



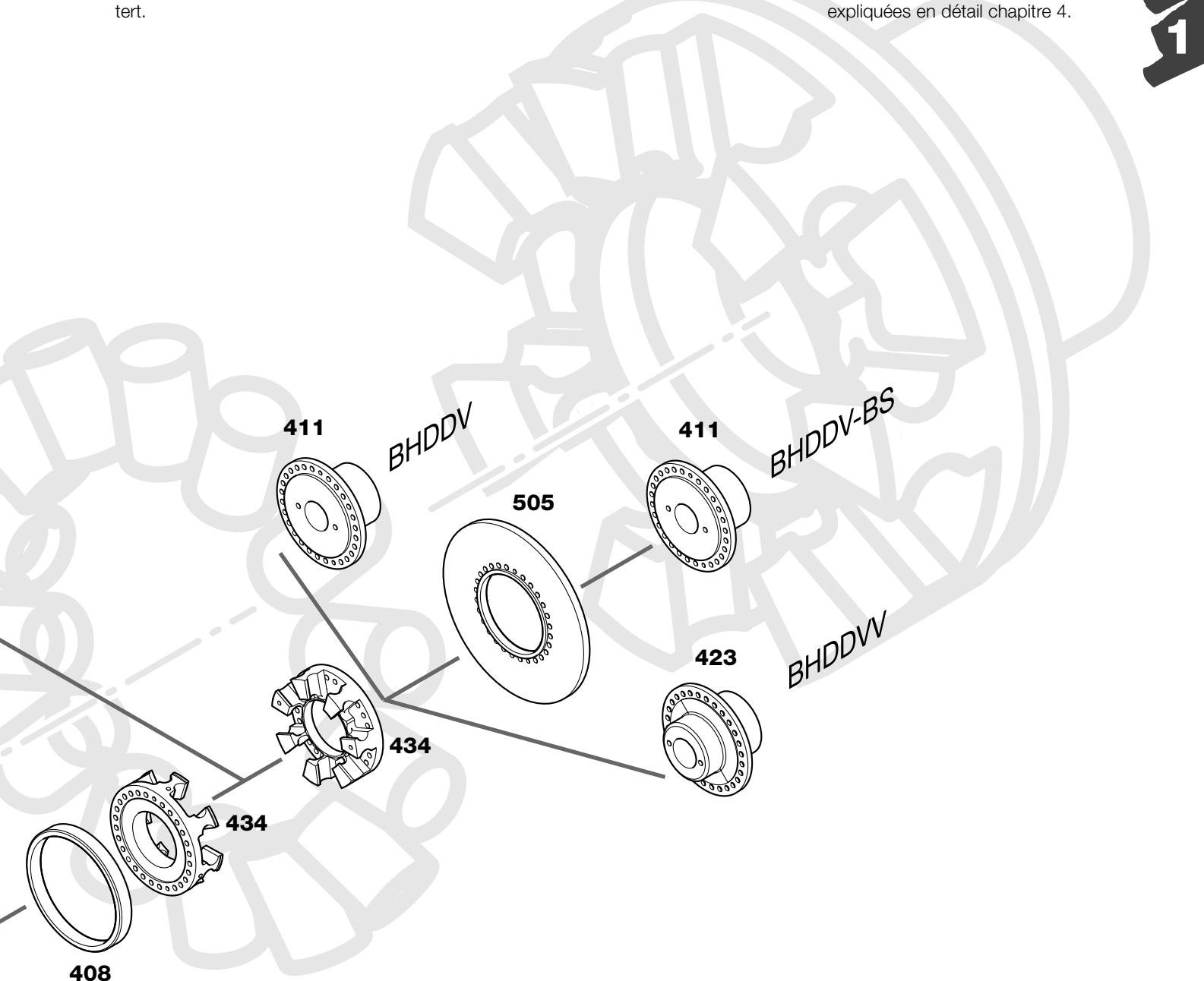




Die Bezeichnungen der Kupplungs-  
bauarten sind in Kapitel 4 genau erläu-  
tert.

The designations for the coupling types  
are explained in detail in chapter 4.

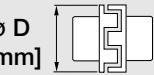
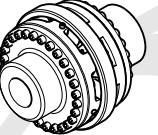
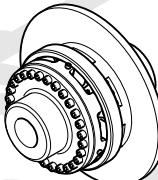
Les dénominations pertinentes aux  
divers modèles d'accouplements sont  
expliquées en détail chapitre 4.



Innerhalb einer Größe können Elemente  
verschiedener Bauarten kombiniert  
werden.

Elements of different types can be com-  
bined within one size group.

Des éléments de modèles différents,  
mais de dimensions identiques, peuvent  
être combinés entre eux.

Bauart Type Modèle	Abbildung Illustration Illustration	Lieferbare Größen Available sizes Tailles disponibles 	Seite Page Page
Kupplung mit Standardnabe Coupling with standard hub Accouplement à moyeu standard	<b>BHDD</b> Standard Standard Standard		240 bis/to/jusqu' à 900 14
	<b>BHDD</b> mit verstärkten Naben with reinforced hubs avec moyeux renforcés		240 bis/to/jusqu' à 900 14
Kupplungen mit versteckter Nabe Couplings with concealed hub Accouplements à moyeu inversé	<b>BHDDV</b> mit einer versteckten Nabe with a concealed hub avec un moyeu inversé		240 bis/to/jusqu' à 900 16
	<b>BHDDV-BS</b> mit einer versteckten Nabe und Bremsscheibe with a concealed hub and brake disc avec un moyeu inversé et disque de frein		240 bis/to/jusqu' à 500 18
	<b>BHDDVV</b> mit zwei versteckten Naben with two concealed hubs avec deux moyeux inversés		240 bis/to/jusqu' à 900 20

**Übersicht der Bauarten**  
**Overview of types**  
**Synoptique des modèles**

	Material Material Matériau	Größen Sizes Tailles	Drehmoment nominal Nominal torque Couple nominal $T_{KN}$ [Nm]	Drehmoment maximal Maximum torque Couple maxi $T_{Kmax}$ [Nm]	Drehzahl Speed Vitesse de rotation $n_{max}$ [min <sup>-1</sup> ]
	Standard standard Standard		240 bis to jusqu' à 900	2500 bis to jusqu' à 180 000	7000 bis to jusqu' à 550 000
VkR					7600 jusqu' à to bis 2200
		240 bis to jusqu' à 500	2500 bis to jusqu' à 35 000	7000 bis to jusqu' à 110 000	3000 jusqu' à to bis 1800
		240 bis to jusqu' à 900	2500 bis to jusqu' à 180 000	7000 bis to jusqu' à 550 000	7600 jusqu' à to bis 2200

## Zuordnung der TSCHAN®-B-Kupplungen zu Standard-Elektromotoren

zur überschlägigen Bestimmung der Kupplungsgröße nach den Betriebsfaktoren.

## Correlation of TSCHAN®-B couplings and standard electric motors

for rough determination of the coupling size in accordance with operating factors.

## Correspondance entre les accouplements TSCHAN®-B et les moteurs électriques standards

pour la détermination approximative des tailles d'accouplements à choisir, en fonction des facteurs d'utilisation.

### Hinweise:

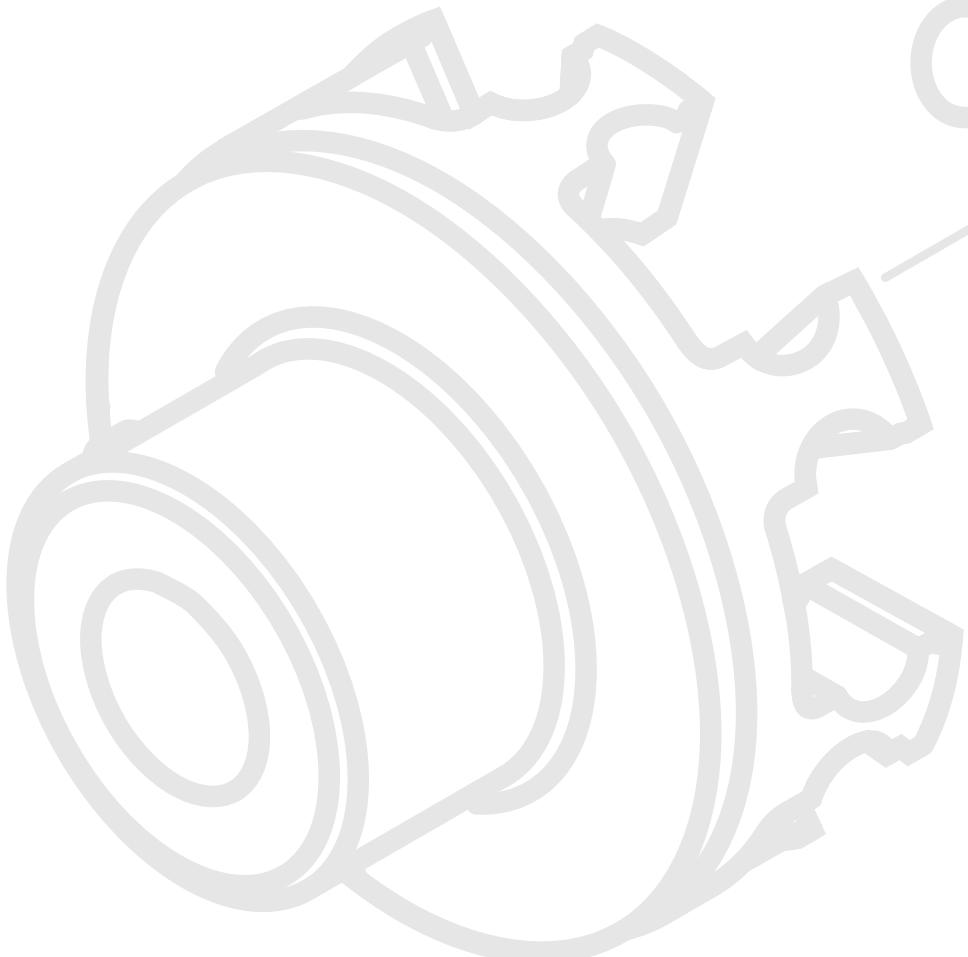
- Auslegung auf Basis der Bauart TSCHAN®-BHDD und elastische Puffer aus Vkr.
- Gültig für kleine und mittlere Massenträgheitsmomente der Abtriebsseite.

### Notes:

- Version based on type TSCHAN®- BHDD and Vkr elastic buffer.
- Applies for small and medium moments of inertia on the output side.

### Note:

- Dimensionnement sur la base du modèle TSCHAN®-BHDD et de plots en Vkr.
- Ne vaut que pour des moments d'inertie massique faibles ou moyens côté sortie.



**Überschlägige Bestimmung der Kupplungsgröße**  
**Rough determination of the coupling size**  
**Détermination approximative des tailles d'accouplements**

Motor-Baureihe Motor series Modèle de moteur	250	280			315				355				400			450			
	M	S	M	S	M	L	L	L											
Leistung bei n = 3000 min <sup>-1</sup> P <sub>3000</sub> Rating at n = 3000 rpm [kW] Puissance nominale n = 3000 t/min	55	75	90	110	132	160	200	—	250	315	355	400	500	560	630	710	800	900	1000
Kupplungsgröße D Coupling size [mm] Taille de l'accouplement	240	240	240	240	240	240	240	—	240	240	240	240	240	240	300	300	300	300	300
Leistung bei n = 1500 min <sup>-1</sup> P <sub>1500</sub> Rating at n = 1500 rpm [kW] Puissance nominale n = 1500 t/min	55	75	90	110	132	160	200	—	250	315	355	400	500	560	630	710	800	900	1000
Kupplungsgröße D Coupling size [mm] Taille de l'accouplement	240	240	240	240	240	240	240	—	240	300	300	300	300	300	300	300	350	350	350
Leistung bei n = 1000 min <sup>-1</sup> P <sub>1000</sub> Rating at n = 1000 rpm [kW] Puissance nominale n = 1000 t/min	37	45	55	75	90	110	132	160	200	250	315	400	—	450	500	560	630	710	800
Kupplungsgröße D Coupling size [mm] Taille de l'accouplement	240	240	240	240	240	240	240	240	240	300	300	300	300	—	300	350	350	350	350
Leistung bei n = 750 min <sup>-1</sup> P <sub>750</sub> Rating at n = 750 rpm [kW] Puissance nominale n = 750 t/min	30	34	45	55	75	90	110	132	160	200	250	315	—	355	400	450	500	560	630
Kupplungsgröße D Coupling size [mm] Taille de l'accouplement	240	240	240	240	240	240	240	240	240	300	300	300	300	—	300	350	350	350	400
Zylindrisches Wellenende bei n = 3000 min <sup>-1</sup> Cylindrical shaft end at n = 3000 rpm Bout d'arbre cylindrique à n = 3000 t/min	ø x L [mm]	60x140	65x140			65x140				75x140				80x170			90x170		
Zylindrisches Wellenende bei n < 1500 min <sup>-1</sup> Cylindrical shaft end at n = 1500 rpm Bout d'arbre cylindrique à n = 1500 t/min	ø x L [mm]	65x140	75x140			80x170				85x170				95x170			110x210		120x210

# Kupplung mit Standardnaben

## Coupling with standard hubs

## Accouplement à moyeux standards

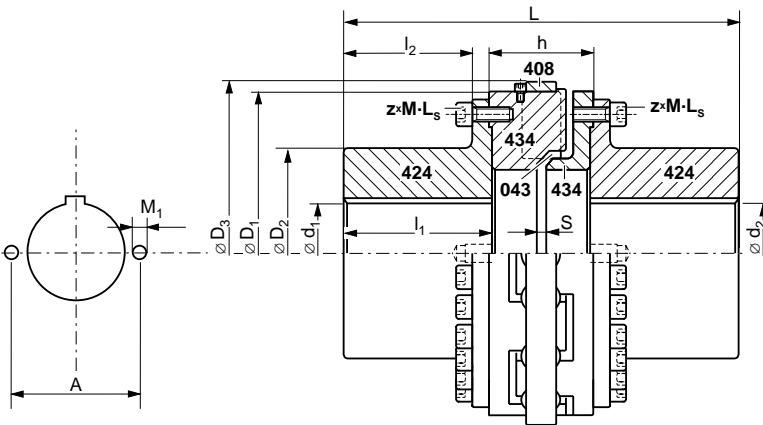
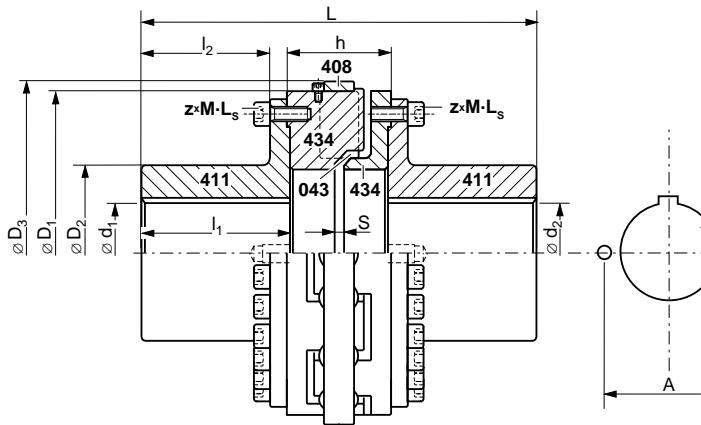
Maßblatt BHDD  
Dimensioned drawing  
Planche technique

### WB<sub>K</sub> 0006 MB1

Maßblatt BHDD verstärkt  
reinforced  
renforcé

### WB<sub>K</sub> 0006 MB2

Dimensioned drawing  
Planche technique



Größe Size Taille		Maße Dimensions Cotes									
		d <sub>1</sub> max 2) [mm]	d <sub>2</sub> max [mm]	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	h [mm]	L [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	S [mm]
BHDD BHDD 1)	240	85 100	85 100	240	140 150	260	104	360 400	130 150	113 133	10
BHDD BHDD 1)	300	110 135	110 135	300	170 200	320	124	438 490	160 186	139 165	10
BHDD BHDD 1)	350	120 170	120 170	350	180 250	370	124	478 580	180 231	159 210	10
BHDD BHDD 1)	400	140 190	140 190	400	210 280	420	138	512 610	190 239	167 216	10
BHDD BHDD 1)	450	170 205	170 205	450	250 300	470	138	532 610	200 239	177 216	10
BHDD BHDD 1)	500	180 225	180 225	500	270 330	530	160	608 710	228 279	199 250	14
BHDD BHDD 1)	550	200 240	200 240	550	280 350	580	160	608 710	228 279	199 250	14
BHDD BHDD 1)	600	235 265	235 265	600	330 385	630	170	678 760	258 299	229 270	14
BHDD BHDD 1)	650	250 265	250 265	650	350 385	680	182	688 760	258 299	225 261	14
BHDD BHDD 1)	700	260 310	260 310	700	370 450	740	200	786 880	298 345	263 310	14
BHDD BHDD 1)	800	320 340	320 340	800	450 490	840	200	866 920	338 365	303 330	14
BHDD BHDD 1)	900	340 400	340 400	900	480 590	940	214	878 1000	338 399	297 358	14

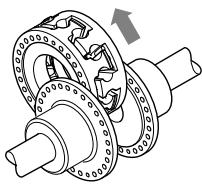
1) BHDD mit verstärkten Naben  
2) mit Nut DIN 6885/1 (ISO R 773)

1) BHDD with reinforced hubs  
2) with groove to DIN 6885/1 (ISO R 773)

1) BHDD à moyeu renforcés  
2) avec rainure DIN 6885/1 (ISO R 773)

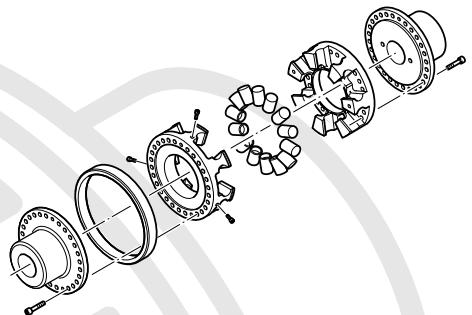
**Informationen**

- Elastische Puffer nach Verschieben des Halterings radial auswechselbar.
- Das Mittelteil ist radial frei aushebbar.
- Bei vertikalem Einbau muß die Kuppelungsseite mit dem Halterung oben liegen.
- Zur Trennung von An- und Abtrieb (z.B. bei der Drehrichtungsprüfung) kann ein Teil 434 mit zwei Schrauben an Teil 411 festgeschraubt werden.
- Standard-Material der elastischen Puffer Vkr. Auswahl des Elastiks siehe Kapitel 3 - Auslegung.
- Einbaumaß h einhalten. Axiale Verschiebungen beim Maß h berücksichtigen.

**Notes**

- The elastic buffers can be radially replaced by pushing back the holding ring.

- The central section can be radially removed as required.
- If fitted vertically the coupling side with the holding ring must face upwards.
- Part 434 can be screwed to part 411 with two screws to separate input and output (eg. when checking direction of rotation).
- Standard material for buffers: Vkr. See chapter 3 for further information on choice of elastic material.
- Installation dimension h must be maintained without fail. Axial displacement must be taken into account through allowances for value h.

**Informations**

- Remplacement radial des plots après déplacement de la bague de sécurité.
- L'anneau à crabots est radialement amovible.

- En cas de montage vertical, placer le demi-accouplement supportant la bague de sécurité toujours en haut.
- Pour la séparation entrée/sortie (contrôle du sens de rotation, p. ex.), la pièce 434 peut être fermement fixée au moyen de deux vis sur la pièce 411.
- Matériau standard des plots: Vkr. Choix de l'élastomère: voir chap. 3.
- Toujours respecter la cote de montage minimum h. Compenser un décalage axial en choisissant une cote h plus élevée.

Größe Size Taille	Verschraubungen Screw connection Visserie		Abziehgewinde Removal thread Taraudage p. démontage		Drehmoment 2) Torque 2) Couple 2)		Drehzahl Speed Vitesse de rotation		Masse 3) Weight 3) Poids 3)
	z x M · L <sub>S</sub> DIN 912 – 10.9	M <sub>A</sub> [Nm]	A [mm]	M <sub>1</sub>	T <sub>KN</sub> [Nm]	T <sub>Kmax</sub> [Nm]	n <sub>max</sub> [min <sup>-1</sup> ]		
<b>BHDD BHDD 1)</b> 240	10 x M16 · 35	225	— 125	— M16	2 500	7 000	7 600		57 61
<b>BHDD BHDD 1)</b> 300	20 x M16 · 40	225	— 175	— M16	6 000	17 500	4 600		101 120
<b>BHDD BHDD 1)</b> 350	24 x M18 · 40	300	145 220	M16	10 000	31 500	4 400		132 191
<b>BHDD BHDD 1)</b> 400	24 x M20 · 45	440	170 245	M20	16 000	48 000	4 000		173 244
<b>BHDD BHDD 1)</b> 450	28 x M20 · 45	440	210 265	M20	21 000	62 000	3 750		249 309
<b>BHDD BHDD 1)</b> 500	28 x M24 · 55	700	215 290	M24	35 000	110 000	3 400		355 443
<b>BHDD BHDD 1)</b> 550	32 x M24 · 55	700	245 310	M24	45 000	135 000	3 250		394 502
<b>BHDD BHDD 1)</b> 600	36 x M24 · 60	700	290 340	M24	55 000	163 000	3 100		542 653
<b>BHDD BHDD 1)</b> 650	36 x M27 · 65	950	310 340	M27	65 000	176 000	2 850		637 708
<b>BHDD BHDD 1)</b> 700	32 x M30 · 70	1400	315 400	M30	90 000	275 000	2 750		856 1069
<b>BHDD BHDD 1)</b> 800	40 x M30 · 70	1400	380 440	M30	120 000	380 000	2 500		1209 1349
<b>BHDD BHDD 1)</b> 900	48 x M30 · 80	1400	400 540	M30	180 000	550 000	2 200		1486 1917

1) BHDD mit verstärkten Naben

2) Drehmomente für Vkr

3) Gesamtmasse bei mittlerer Bohrung

1) BHDD with reinforced hubs

2) Torque values for Vkr

3) Total weight with middle bore

1) BHDD à moyeu renforcés

2) Couples pour plots en Vkr

3) Poids total à alésage moyen

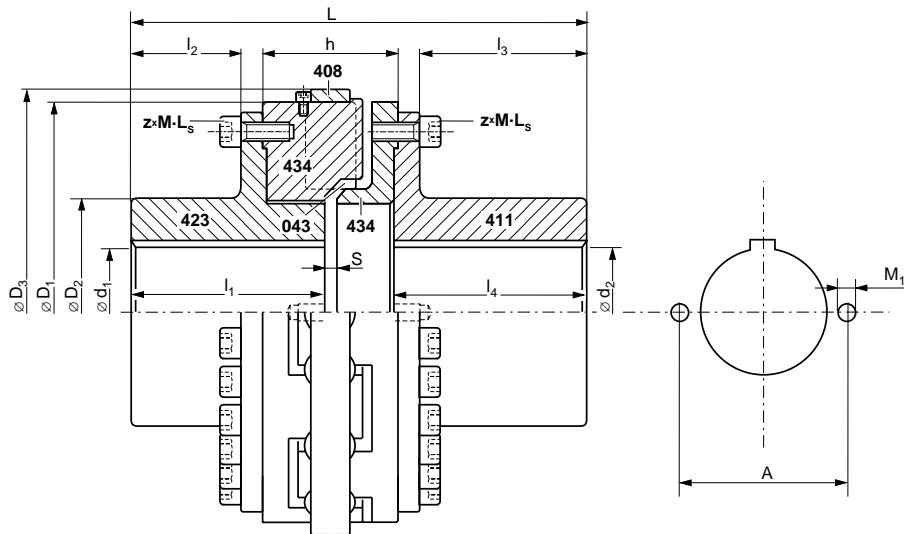
# Kupplung mit versteckter Nabe

## Coupling with concealed hub

## Accouplement à moyeu inversé

Maßblatt BHDDV  
Dimensioned drawing  
Planche technique

WB<sub>K</sub> 0020 MB1

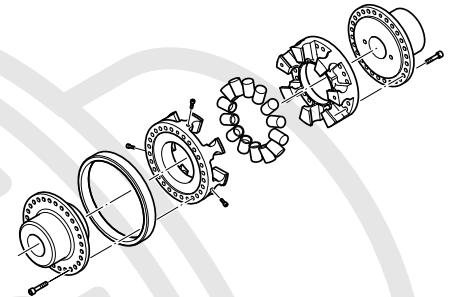
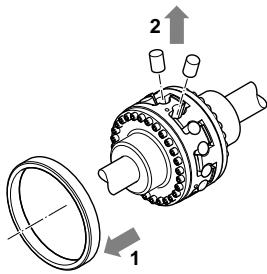


Größe Size Taille	Maße Dimensions Cotes											
	d <sub>1</sub> max <sup>1)</sup> [mm]	d <sub>2</sub> max [mm]	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	h [mm]	L [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	l <sub>3</sub> [mm]	l <sub>4</sub> [mm]	S [mm]
240	85	85	240	140	260	104	315	130	68	113	130	10
300	110	110	300	170	320	124	384	160	85	139	160	10
350	120	120	350	180	370	124	424	180	105	159	180	10
400	140	140	400	210	420	138	451	190	106	167	190	10
450	170	170	450	250	470	138	471	200	116	177	200	10
500	180	180	500	270	530	160	539	228	130	199	228	14
550	200	200	550	280	580	160	539	228	130	199	228	14
600	235	235	600	330	630	170	604	258	155	229	258	14
650	250	250	650	350	680	182	609	258	146	225	258	14
700	260	260	700	370	740	200	698	298	175	263	298	14
800	320	320	800	450	840	200	778	338	215	303	338	14
900	340	340	900	480	940	214	784	338	203	297	338	14

1) mit Nut DIN 6885/1 (ISO R 773)

1) with groove to DIN 6885/1 (ISO R 773)

1) avec rainure DIN 6885/1 (ISO R 773)



### Informationen

- Elastische Puffer nach Verschieben des Halterings radial auswechselbar.
- Bei vertikalem Einbau muß die Kuppelungsseite mit dem Halterung oben liegen.
- Zur Trennung von An- und Abtrieb (z.B. bei Drehrichtungsprüfung) kann ein Teil 434 mit zwei Schrauben an Teil 411/423 festgeschraubt werden.
- Standard-Material der elastischen Puffer Vkr. Auswahl des Elastiks siehe Kapitel 3 - Auslegung.
- Einbaumaß h einhalten. Axiale Verschiebungen durch Zugaben beim Maß h berücksichtigen.

### Notes

- The elastic buffers can be radially replaced by pushing back the holding ring.
- If fitted vertically the coupling side with the holding ring must face upwards.
- Part 434 can be screwed to part 411 or 423 with two screws to separate input and output (eg. when checking direction of rotation).
- Standard material for elastic buffers Vkr. See chapter 3 for further information on choice of elastic material.
- Installation dimension h must be maintained without fail. Axial displacement must be taken into account through allowances for value h.

### Informations

- Remplacement radial des plots après déplacement de la bague de sécurité.
- En cas de montage vertical, placer le demi-accouplement supportant la bague de sécurité toujours en haut.
- Pour la séparation entrée / sortie (contrôle du sens de rotation, p. ex.), la pièce 434 peut être fermement fixée au moyen de deux boulons sur la pièce 411 ou 423.
- Matériau standard des plots: Vkr. Choix de l'élastomère: voir chapitre 3.
- Toujours respecter la cote de montage minimum h. Compenser un décalage axial en choisissant une cote h plus élevée.

Größe Size Taille	Verschraubungen Screw connection Visserie		Abziehgewinde Removal thread Taraudage p. démontage		Drehmoment 2) Torque 2) Couple 2)		Drehzahl Speed Vitesse de rotation	Masse 3) Weight 3) Poids 3)
	$z \times M \cdot L_S$ 1)	$M_A$ [Nm]	A [mm]	$M_1$	$T_{KN}$ [Nm]	$T_{Kmax}$ [Nm]		
240	10 x M16 · 35	225	–	–	2 500	7 000	7 600	54
300	20 x M16 · 40	225	–	–	6 000	17 500	4 600	98
350	24 x M18 · 40	300	145	M16	10 000	31 500	4 400	131
400	24 x M20 · 45	440	170	M20	16 000	48 000	4 000	172
450	28 x M20 · 45	440	210	M20	21 000	62 000	3 750	248
500	28 x M24 · 55	700	215	M24	35 000	110 000	3 400	352
550	32 x M24 · 55	700	245	M24	45 000	135 000	3 250	397
600	36 x M24 · 60	700	290	M24	55 000	163 000	3 100	545
650	36 x M27 · 65	950	310	M27	65 000	176 000	2 850	640
700	32 x M30 · 70	1400	315	M30	90 000	275 000	2 750	858
800	40 x M30 · 70	1400	380	M30	120 000	380 000	2 500	1214
900	48 x M30 · 80	1400	400	M30	180 000	550 000	2 200	1494

1) Schrauben nach DIN 912 - Festigkeitsklasse 10.9 mit Anziehdrehmoment  $M_A$

2) Drehmomente für Vkr

3) Gesamtmasse bei mittlerer Bohrung

1) Screws and bolts to DIN 912, strength class 10.9 with tightening torque  $M_A$

2) Torque values for Vkr

3) Total weight with middle bore

1) Vis normalisées DIN 912, classe de dureté 10.9, couple dynamométrique  $M_A$

2) Couples pour plots en Vkr

3) Poids total à alésage moyen

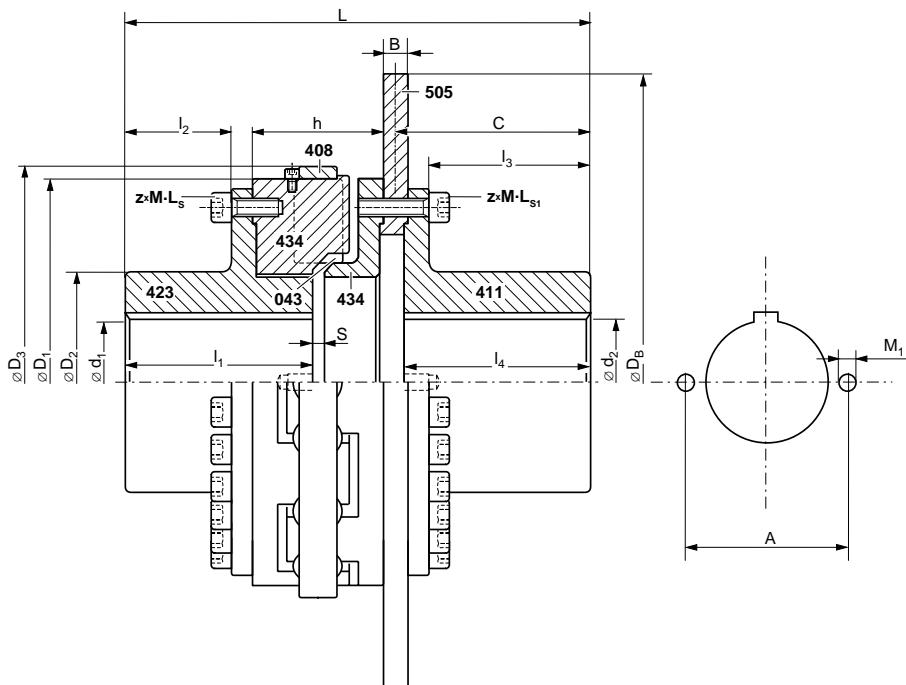
# Kupplung mit versteckter Nabe

## Coupling with concealed hub

## Accouplement à moyeu inversé

Maßblatt BHDDV-BS  
Dimensioned drawing  
Planche technique

WS<sub>K</sub> 0018 MB1



Größe 1) Size 1) Taille 1)	Maße Dimensions Cotes														
	d <sub>1</sub> max <sup>3)</sup> [mm]	d <sub>2</sub> max [mm]	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	h [mm]	L [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	l <sub>3</sub> [mm]	l <sub>4</sub> [mm]	S [mm]	D <sub>Bmin</sub> <sup>2)</sup> [mm]	B [mm]	C [mm]
240 - 560 - 30	85	85	240	140	260	104	345	130	68	113	130	10	530	30	143
300 - 710 - 30	110	110	300	170	320	124	414	160	85	139	160	10	670	30	172
350 - 710 - 30	120	120	350	180	370	124	454	180	105	159	180	10	710	30	192
400 - 800 - 30	140	140	400	210	420	138	481	190	106	167	190	10	750	30	202
450 - 800 - 30	170	170	450	250	470	138	501	200	116	177	200	10	800	30	212
500 - 900 - 30	180	180	500	270	530	160	569	228	130	199	228	14	850	30	239

1) Bremscheibendurchmesser nach Normreihe

2) Minimaler Durchmesser der Bremsscheibe unter Berücksichtigung von D<sub>3</sub>. Je nach Bremszange auch kleinere Durchmesser möglich.

3) mit Nut DIN 6885/1 (ISO R 773)

1) Brake disc diameter from standard series

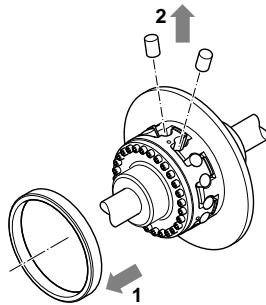
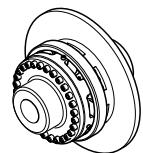
2) Minimum diameter of the brake disc taking into account D<sub>3</sub>. Smaller diameters are also possible depending on brake pliers.

3) With groove to DIN 6885/1 (ISO R 773)

1) Diamètre du disque de frein normalisé

2) Diamètre minimal du disque de frein en fonction de D<sub>3</sub>.

3) avec rainure DIN 6885/1 (ISO R 773)

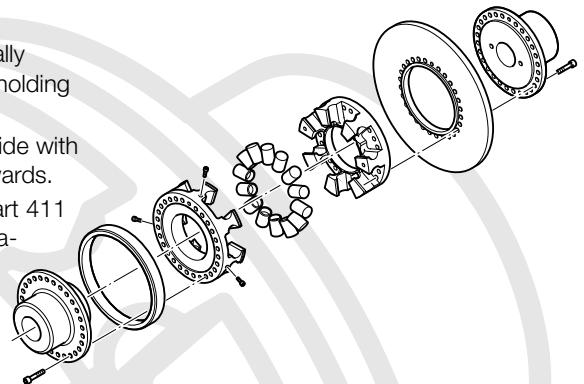


### Informationen

- Elastische Puffer nach Verschieben des Halterings radial auswechselbar.
- Bei vertikalem Einbau muß die Kupplungsseite mit dem Halterung oben liegen.
- Zur Trennung von An- und Abtrieb (z.B. bei der Drehrichtungsprüfung) kann ein Teil 434 mit zwei Schrauben an Teil 411, 423 festgeschraubt werden.
- Standard-Material der elastischen Puffer VkR. Auswahl des Elastiks siehe Kapitel 3 - Auslegung.
- Einbaumaß h einhalten. Axiale Verschiebungen durch Zugaben beim Maß h berücksichtigen.

### Notes

- The elastic buffers can be radially replaced by pushing back the holding ring.
- If fitted vertically the coupling side with the holding ring must face upwards.
- Part 434 can be screwed to part 411 or 423 with two screws to separate input and output (eg. when checking direction of rotation).
- Standard material for elastic buffers VkR. See chapter 3 for further information on choice of elastic material.
- Installation dimension h must be maintained without fail. Axial displacement must be taken into account for value h.



- En cas de montage vertical, placer le demi-accouplement supportant la bague de sécurité toujours en haut.
- Pour la séparation entrée / sortie (contrôle du sens de rotation, p. ex.), la pièce 434 peut être fermement fixée au moyen de deux boulons sur la pièce 411 ou 423.
- Matériau standard des plots: VkR. Choix de l'élastomère: voir chap. 3.
- Toujours respecter la cote de montage minimum h. Compenser un décalage axial en choisissant une cote h plus élevée.

### Informations

- Toujours respecter la cote de montage minimum h. Compenser un décalage axial en choisissant une cote h plus élevée.
- Remplacement radial des plots après déplacement de la bague de sécurité.

Größe 1) Size 1) Taille 1)	Verschraubungen Screw connection Visserie			Abziehgewinde Removal thread Taraudage démontage		Drehmoment 3)) Torque 3)) Couple 3))		Drehzahl Speed Vit. de rotation	Masse 4) Weight 4) Poids 4)
	z x M · L <sub>S1</sub> 2)	L <sub>S1</sub> 2)	M <sub>A</sub> [Nm]	A [mm]	M <sub>1</sub>	T <sub>KN</sub> [Nm]	T <sub>Kmax</sub> [Nm]	n <sub>max</sub> [min <sup>-1</sup> ]	[kg]
240 - 560 - 30	10 x M16 · 35	65	225	–	–	2 500	7 000	3000	107
300 - 710 - 30	20 x M16 · 40	70	225	–	–	6 000	17 500	2600	182
350 - 710 - 30	24 x M18 · 40	70	300	145	M16	10 000	31 500	2600	212
400 - 800 - 30	24 x M20 · 45	75	440	170	M20	16 000	48 000	2250	274
450 - 800 - 30	28 x M20 · 45	75	440	210	M20	21 000	62 000	2250	347
500 - 900 - 30	28 x M24 · 55	85	700	215	M24	35 000	110 000	1800	476

1) Bremscheibendurchmesser nach Normreihe

2) Schrauben nach DIN 912 - Festigkeitsklasse 10.9 mit Anziehdrehmoment M<sub>A</sub>

3) Drehmomente für VkR

4) Gesamtmasse bei mittlerer Bohrung

1) Brake disc diameter from standard series

2) Screws and bolts to DIN 912, strength class 10.9 with tightening torque M<sub>A</sub>

3) Torque values for VkR

4) Total weight with middle bore

1) Diamètre du disque de frein normalisé

2) Vis normalisés DIN 912, classe de dureté 10.9, couple dynamométrique M<sub>A</sub>

3) Couples pour plots en VkR

4) Poids total à alésage moyen

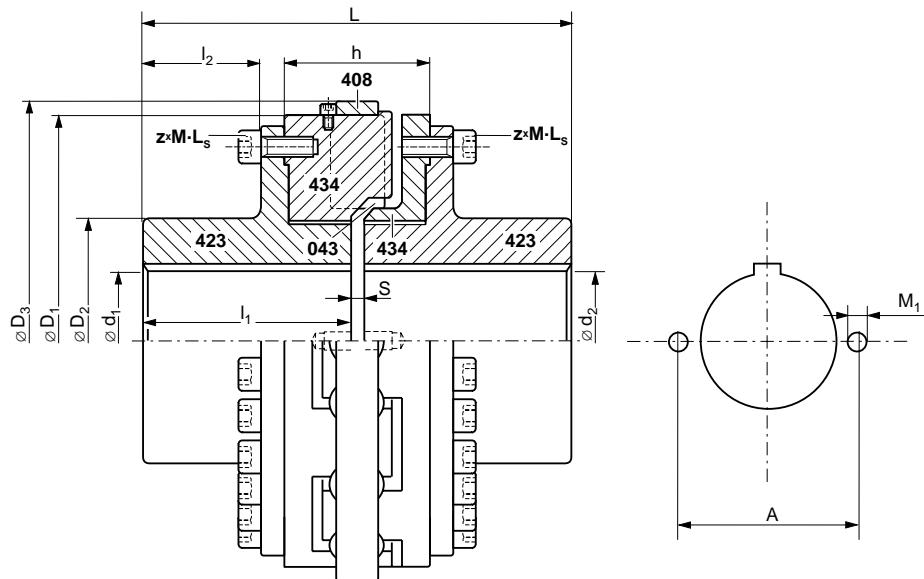
# Kupplung mit versteckten Naben

## Coupling with concealed hubs

## Accouplement à moyeux inversés

Maßblatt BHDDVV  
Dimensioned drawing  
Planche technique

**WS<sub>K</sub> 0016 MB1**

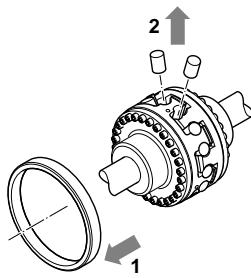


Größe Size Taille	Maße Dimensions Cotes									
	d <sub>1</sub> max <sup>1)</sup> [mm]	d <sub>2</sub> max [mm]	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	h [mm]	L [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	S [mm]
240	85	85	240	140	260	104	270	130	68	10
300	110	110	300	170	320	124	330	160	85	10
350	120	120	350	180	370	124	370	180	105	10
400	140	140	400	210	420	138	390	190	106	10
450	170	170	450	250	470	138	410	200	116	10
500	180	180	500	270	530	160	470	228	130	14
550	200	200	550	280	580	160	470	228	130	14
600	235	235	600	330	630	170	530	258	155	14
650	250	250	650	350	680	182	530	258	146	14
700	260	260	700	370	740	200	610	298	175	14
800	320	320	800	450	840	200	690	338	215	14
900	340	340	900	480	940	214	690	338	203	14

1) mit Nut DIN 6885/1 (ISO R 773)

1) with groove to DIN 6885/1 (ISO R 773)

1) avec rainure DIN 6885/1 (ISO R 773)

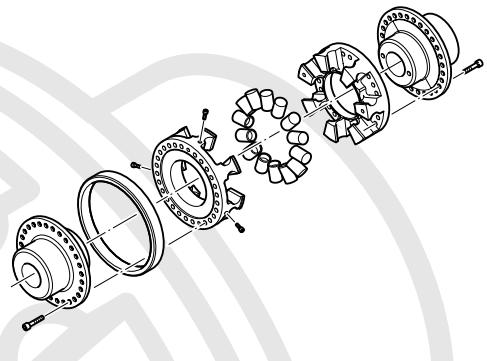


### Informationen

- Elastische Puffer nach Verschieben des Halterings radial auswechselbar.
- Bei vertikalem Einbau muß die Kuppelungsseite mit Haltering oben liegen.
- Zur Trennung von An- und Abtrieb (z.B. bei der Drehrichtungsprüfung) kann ein Teil 434 mit zwei Schrauben an Teil 423 festgeschraubt werden.
- Standard-Material der elastischen Puffer Vkr. Auswahl des Elastiks siehe Kapitel 3 - Auslegung.
- Einbaumaß h einhalten.  
Axiale Verschiebungen durch Zugaben beim Maß h berücksichtigen.

### Notes

- The elastic buffers can be radially replaced by pushing back the holding ring.
- If fitted vertically the coupling side with the holding ring must face upwards.
- Part 434 can be screwed to part 423 with two screws to separate input and output (eg. when checking direction of rotation).
- Standard material for elastic buffers Vkr. See chapter 3 for further information on choice of elastic material.
- Installation dimension h must be maintained without fail. Axial displacement must be taken into account through allowances for value h.



- Pour la séparation entrée / sortie (contrôle du sens de rotation, p. ex.), la pièce 434 peut être fermement fixée au moyen de deux boulons sur la pièce 423.

2

### Informations

- Remplacement radial des plots après déplacement de la bague de sécurité.
- En cas de montage vertical, placer le demi-accouplement supportant la bague de sécurité toujours en haut.

- Matériau standard des plots: Vkr. Choix de l'élastomère: voir chapitre 3.
- Toujours respecter la cote de montage minimum h. Compenser un décalage axial en choisissant une cote h plus élevée.

Größe Size Taille	Verschraubungen Screw connection Visserie		Abziehgewinde Removal thread Taraudage p. démontage		Drehmoment 2) Torque 2) Couple 2)		Drehzahl Speed Vitesse de rotation		Masse 3) Weight 3) Poids 3)
	$z \times M \cdot L_S$ 1)	$M_A$ [Nm]	A [mm]	$M_1$	$T_{KN}$ [Nm]	$T_{Kmax}$ [Nm]	$n_{max}$ [min $^{-1}$ ]		
240	10 x M16 · 35	225	–	–	2 500	7 000	7 600		52
300	20 x M16 · 40	225	–	–	6 000	17 500	4 600		94
350	24 x M18 · 40	300	145	M16	10 000	31 500	4 400		131
400	24 x M20 · 45	440	170	M20	16 000	48 000	4 000		171
450	28 x M20 · 45	440	210	M20	21 000	62 000	3 750		247
500	28 x M24 · 55	700	215	M24	35 000	110 000	3 400		350
550	32 x M24 · 55	700	245	M24	45 000	135 000	3 250		400
600	36 x M24 · 60	700	290	M24	55 000	163 000	3 100		547
650	36 x M27 · 65	950	310	M27	65 000	176 000	2 850		643
700	32 x M30 · 70	1400	315	M30	90 000	275 000	2 750		859
800	40 x M30 · 70	1400	380	M30	120 000	380 000	2 500		1219
900	48 x M30 · 80	1400	400	M30	180 000	550 000	2 200		1501

1) Schrauben nach DIN 912 - Festigkeitsklasse 10.9 mit Anziehdrehmoment  $M_A$

2) Drehmomente für Vkr

3) Gesamtmasse bei mittlerer Bohrung

1) Screws and bolts to DIN 912, strength class 10.9 with tightening torque  $M_A$

2) Torque values for Vkr

3) Total weight with middle bore

1) Vis normalisées DIN 912, classe de dureté 10.9, couple dynamométrique  $M_A$

2) Couples pour plots en Vkr

3) Poids total à alésage moyen

**Masse und Standardmaterial der Bauteile**  
**Weight and standard material of components**  
**Poids respectifs et matériaux standards des éléments**

Größe Size Taille	Masse der Bauteile Weight of components Poids des éléments [kg]						
	043	408	411 1)	423 1)	424 1)	434	505
240	0,79	0,49	17,42	15,10	19,44	10,30	52,66
300	1,35	0,60	31,50	28,22	41,01	18,00	84,69
350	1,85	0,82	41,04	40,34	70,55	23,60	80,25
400	2,58	1,06	50,13	49,23	85,44	34,50	101,73
450	3,01	1,19	80,16	79,25	110,17	42,00	99,44
500	4,45	2,26	113,03	110,40	157,20	61,00	123,81
550	5,09	2,47	120,15	123,10	174,25	73,00	—
600	5,72	2,70	177,99	180,35	233,51	89,00	—
650	7,47	3,24	195,90	199,19	231,59	117,00	—
700	9,58	5,61	261,41	263,00	367,78	159,00	—
800	11,98	6,39	405,09	410,54	475,33	190,00	—
900	14,38	7,15	487,37	494,83	702,90	245,00	—

1) Einzelmassen bei mittlerer Bohrung

1) Part weight with middle bore

1) Poids à alésage moyen

Standardmaterial der Bauteile Standard material of components Matériaux standards pour les éléments						
043	408	411	423	424	434	505
VkR	GFK	Stahl	Stahl	Stahl	GGG	Stahl
VkR	GRP	Steel	Steel	Steel	Modular graphite iron	Steel
VkR	GFK	Acier	Acier	Acier	Fonte graphite shpéroïdale	Acier

# Massenträgheitsmomente und Fertigungsstandards der Bauteile

## Moments of inertia and production standards for the components

## Moments d'inertie et standards de fabrication des éléments

Größe Size Taille	Massenträgheitsmomente der Bauteile Moment of inertia of the components Moments d'inertie des éléments [kgm <sup>2</sup> ]						
	043	408	411 1)	423 1)	424 1)	434	505
240	0,007	0,008	0,070	0,061	0,080	0,102	2,254
300	0,020	0,014	0,193	0,173	0,275	0,275	5,826
350	0,039	0,027	0,323	0,316	0,673	0,510	5,761
400	0,069	0,045	0,356	0,343	0,897	0,960	9,283
450	0,108	0,063	0,960	0,940	1,533	1,520	9,228
500	0,187	0,150	1,785	1,729	2,788	2,690	14,712
550	0,269	0,198	2,082	2,126	3,441	3,910	—
600	0,372	0,255	3,697	3,733	5,481	5,780	—
650	0,565	0,359	4,389	4,446	5,597	8,730	—
700	0,792	0,729	7,042	7,042	11,554	13,540	—
800	1,365	1,076	13,663	13,818	17,549	21,970	—
900	2,159	1,520	20,936	21,177	36,521	36,400	—

1) Massenträgheitsmomente bei mittlerer Bohrung.

1) Moment of inertia with middle bore.

1) Moments d'inertie à alésage moyen.

### Fertigungsstandards

Fertigbohrungen entsprechend ISO-Passung H7.  
Paßfedernut entsprechend DIN 6885, Blatt 1.

### Production standards

Final bore in accordance with ISO fit H7.  
Feather-key groove to DIN 6885, Sheet 1.

### Standards de fabrication

Les alésages finis correspondent à l'ajustement H7 du système ISO.  
La rainure d'ajustage est normalisée DIN 6885-1.

## Kupplungsauslegung

Die Auslegung von Kupplungen erfolgt entsprechend DIN 740, Teil 2 nach drei Verfahren.

Davon werden bei TSCHAN zwei Verfahren angewendet:

1 Überschlägige Berechnung für den linearisierten Zweimassenschwinger.

2 Höhere Berechnungsverfahren

Im folgenden werden die Gleichungen für das Verfahren 1 angegeben.

## Dimensioning of couplings

Three methods are used to dimension couplings in accordance with DIN 740 Part 2.

Of these, two methods are used by TSCHAN.

1 Rough calculation for a linearized dual-mass oscillator

2 More accurate calculation methods.

The equations for method 1 are given in the following.

## Dimensionnement des accouplements

Le dimensionnement des accouplements est entrepris d'après DIN 740-2 selon trois méthodes.

TSCHAN utilise deux de ces méthodes:

1 estimation approximative pour l'oscillateur bimassique linéarisé

2 procédés d'estimation plus précis

Les équations valables pour la méthode 1 sont indiquées ci-dessous.

## Bestimmung der Kupplungsgröße nach DIN 740 (linearisierter Zweimassenschwinger)

Der Dimensionierung von TSCHAN®-B-Kupplungen wird das Anlagennenndrehmoment zugrunde gelegt.

## Determining the coupling size in accordance with DIN 740 (linearized dual-mass oscillator)

The TSCHAN®-B couplings are dimensioned on the basis of the impact torque.

## Détermination de la taille d'accouplement selon DIN 740 (oscillateur bimassique linéarisé)

Le dimensionnement des accouplements TSCHAN®-B est basé sur le couple de choc.

$$(1) \quad T_{AN} = T_N = 9550 \cdot \frac{P_{AN}}{n}$$

$T_{AN}$  = Anlagennenndrehmoment [Nm]  
 $P_{AN}$  = Anlagenleistung [kW]  
 $n$  = Kupplungsdrehzahl [min<sup>-1</sup>]

$T_{AN}$  = Impact torque [Nm]  
 $P_{AN}$  = Machine output [kW]  
 $n$  = Coupling speed [rpm]

$T_{AN}$  = couple de choc [Nm]  
 $P_{AN}$  = puissance du système [kW]  
 $n$  = vitesse de rotation [t/min]

Die Bestimmung der Kupplungsgröße erfolgt nun nach Verfahren 1.

Bei Beanspruchung durch das Nenn-drehmoment gilt:

The coupling size is now determined with the aid of method 1.

The following equation applies when subjected to the nominal torque:

La taille à donner à l'accouplement est maintenant déterminée selon la méthode 1.

La contrainte générée par le couple nominal est déterminée par l'équation:

$$(2) \quad T_{KN} > T_N \cdot S_{\vartheta}$$

$T_{KN}$  = Kupplungsdrehmoment aus Kapitel 2 oder Tabelle 1 [Nm]  
 $T_N$  = Anlagennenndrehmoment nach Gleichung (1) [Nm]  
 $S_{\vartheta}$  = Temperaturfaktor aus Tabelle 2 [-]

$T_{KN}$  = Coupling torque in accordance with chapter 2 or table 1 [Nm]  
 $T_N$  = Impact torque in accordance with equation (1) [Nm]  
 $S_{\vartheta}$  = Temperature factor from table 2 [-]

$T_{KN}$  = couple d'accouplement d'après chapitre 2 ou tableau 1 [Nm]  
 $T_N$  = couple de choc selon l'équation (1) [Nm]  
 $S_{\vartheta}$  = coefficient de température du tableau 2 [-]

# Auslegung allgemein

## General dimensioning

### Généralités sur le dimensionnement

#### Überprüfen des Maximaldrehmoments der Kupplung

Ist dem Anlagennendrehmoment  $T_N$  ein Stoßvorgang (Resonanz) überlagert, gilt:

#### Verifying the maximum torque of the coupling

The following equation applies if an impact (resonance) is superimposed on the impact torque  $T_N$ :

#### Contrôle du couple maxi de l'accouplement

Un choc (résonance) viendrait-il se superposer au couple de choc  $T_N$ , vaut alors l'équation:

$$(3) \quad T_{Kmax} = S_\vartheta \cdot (T_S \cdot S_Z + T_N)$$

$T_{Kmax}$	= Maximales Kupplungs-drehmoment aus Kapitel 2 oder Tabelle 1	[Nm]
$T_S$	= Spitzendrehmoment der Kupplung nach Gleichung 4a oder 4b	[Nm]
$S_\vartheta$	= Temperaturfaktor aus Tabelle 2	[–]
$S_Z$	= Anlauf faktor aus Tabelle 3	[–]

$T_{Kmax}$	= Maximum torque of the coupling from chapter 2 or table 1	[Nm]
$T_S$	= Peak torque of the coupling in accordance with equation 4a or 4b	[Nm]
$S_\vartheta$	= Temperature factor from table 2	[–]
$S_Z$	= Start-up factor from table 3	[–]

$T_{Kmax}$	= couple d'accouplement maxi d'après chapitre 2 ou tableau 1	[Nm]
$T_S$	= couple de pointe de l'accouplement selon l'équation 4a ou 4b	[Nm]
$S_\vartheta$	= coefficient de température du tableau 2	[–]
$S_Z$	= facteur de démarrage du tableau 3	[–]

#### Überprüfen des Anlauf-Stoßvorganges

#### Control of shocks when starting

#### Contrôle du choc pendant démarrage

$$(3a) \quad T_{Kmax} \geq T_S \cdot S_\vartheta \cdot S_Z$$

Die Überprüfung von  $T_{Kmax}$  erfolgt für das Anfahren durch den direkt eingeschalteten Asynchronmotor mittels des Kippdrehmomentes:

Es wird gesetzt:  $T_{AS} = T_{Kipp}$

Ist das Kippdrehmoment nicht angegeben, kann es wie folgt abgeschätzt werden:

The verification of  $T_{Kmax}$  is only completed for starting with the directly engaged asynchronous motor using a tipping torque:

The following is set:  $T_{AS} = T_{Kipp}$

If the tipping torque is not specified, it may be estimated as follows:

Uniquement pour le démarrage, le contrôle de  $T_{Kmax}$  s'effectue par l'intermédiaire du moteur asynchrone à mise en marche directe par le couple de renversement:

On suppose:  $T_{AS} = T_{Kipp}$

Le couple de renversement n'est pas indiqué dans l'exemple. On peut l'évaluer ainsi:

$$T_{AS} = T_{Kipp} = (2 \text{ bis/to/à } 3) \cdot T_N$$

Das Spitzendrehmoment der Kupplung  $T_S$  ergibt sich bei einem antriebsseitigem Drehmomentstoß:

The peak torque  $T_S$  is obtained for the coupling in the presence of a torque surge on the input side:

Le couple de pointe  $T_S$  de l'accouplement résultant d'un couple de choc en entrée est déterminé par:

$$(4a) \quad T_S = T_{AS} \cdot \frac{1}{m+1} \cdot S_A$$

Bei einem last-/abtriebsseitigem Drehmomentstoß:

In the case of a torque surge on the load/output side:

Alors que pour un choc de charge côté sortie (machine entraînée) on aura:

$$(4b) \quad T_S = T_{LS} \cdot \frac{m}{m+1} \cdot S_L$$

$T_S$  = Spitzendrehmoment der Kupplung [Nm]

$T_{AS}$  = Spitzenvwert des nicht-periodischen Drehmomentstoßes der Antriebsseite (z. B. beim Anfahren) [Nm]

$T_{LS}$  = Spitzenvwert des nichtperiodischen Drehmomentstoßes der Abtriebsseite (z. B. Generatorkurzschluß) [Nm]

$m = J_A / J_L$  Verhältnis der antriebs- und abtriebsseitigen Massenträgheitsmomente einschließlich der Kupplungsanteile beim Zweimassenschwinger ( $J_A$  und  $J_L$  sind auf Kupplungsdrehzahl bezogen).

$S_A, S_L$  = Stoßfaktoren aus Tabelle 4 [-]

$T_S$  = Peak torque of the coupling [Nm]

$T_{AS}$  = Peak value of the non-periodic torque surge on the input side (e.g. when starting up) [Nm]

$T_{LS}$  = Peak value of the non-periodic torque surge on the output side (e.g. generator short-circuit) [Nm]

$m = J_A / J_L$  Ratio between input and output-side moments of inertia, including the coupling components in the dual-mass oscillator ( $J_A$  and  $J_L$  are referred to the coupling speed).

$S_A, S_L$  = Impact factors from table 4 [-]

$T_S$  = couple de pointe de l'accouplement [Nm]

$T_{AS}$  = valeur de pointe du couple de choc non périodique côté entrée (par exemple au démarrage) [Nm]

$T_{LS}$  = valeur de pointe du couple de choc non périodique côté sortie (court-circuit du générateur, par exemple) [Nm]

$m = J_A / J_L$  Rapport des moments d'inertie massique côté entrée / côté sortie, compris le taux d'accouplement de l'oscillateur bimassique ( $J_A$  et  $J_L$  sont basés sur le régime d'accouplement).

$S_A, S_L$  = facteurs de choc du tableau 4 [-]

### Rückstellkräfte beachten

Die Kupplung gleicht Verlagerungen rückstellkraftarm aus. Bei großen Verlagerungen können aus den Rückstellkräften Zusatzlasten auftreten.

In diesen Fällen ist eine Abstimmung mit TSCHAN erforderlich.

### Note return forces

The coupling compensates displacements with low return forces. The return forces can give rise to additional loads in the presence of major displacements. TSCHAN should be consulted in such cases.

### Tenir compte des forces de rappel

L'accouplement compense des désalignages pratiquement sans forces de rappel. En cas de désalignements de grande ampleur, ces forces de rappel peuvent constituer des charges supplémentaires. Dans une telle éventualité, consulter le S.A.V. de TSCHAN.

# Auslegung allgemein

## General dimensioning

### Généralités sur le dimensionnement

Größe Size Taille 	Drehmoment nominal Nominal torque Couple nominal $T_{KN}$ [Nm]		Drehmoment maximal Maximum torque Couple maximum $T_{Kmax}$ [Nm]	
	Pb 82	VkR	Pb 82	VkR
240	1 000	2 500	3 000	7 000
300	2 000	6 000	6 000	17 500
350	3 400	10 000	10 200	31 500
400	5 050	16 000	15 200	48 000
450	6 850	21 000	20 500	62 000
500	10 300	35 000	30 900	110 000
550	13 200	45 000	39 600	135 000
600	16 500	55 000	49 500	163 000
650	19 700	65 000	59 000	176 000
700	26 700	90 000	80 000	275 000
800	39 000	120 000	118 000	380 000
900	54 000	180 000	162 500	550 000

Tabelle 1: Zulässige Drehmomente

Table 1: Admissible torques

Tableau 1: Couples admissibles

Temperaturbereich Temperature range Plage de températures [°C]	Temperaturfaktor $S_\vartheta$ für Puffer-Qualität Temperature factor $S_\vartheta$ for the following buffer materials Coefficient de température $S_\vartheta$ pour divers matériaux des plots	
	VkR (PUR)	Pb 82 (NBR)
- 30 < $\vartheta$ < + 30	1,0	1,0
+ 30 < $\vartheta$ < + 40	1,2	1,0
+ 40 < $\vartheta$ < + 60	1,4	1,0
+ 60 < $\vartheta$ < + 80	1,8	1,2
+ 80 < $\vartheta$ < +100	-	1,3

Tabelle 2: Temperaturfaktor  $S_\vartheta$ Table 2: Temperature factor  $S_\vartheta$ Tableau 2: Coefficient de température  $S_\vartheta$ 

Schaltungen pro Stunde Switching cycles per hour Fréquence de commutations [1/h]	Anlauf faktor $S_Z$ Start up factor $S_Z$ Facteur de démarrage $S_Z$	
	< 120	1,0
120 - 240	1,3	
> 240	Rückfrage - On request - Sur demande	

Tabelle 3: Anlauf faktor  $S_Z$ Table 2: Start-up factor  $S_Z$ Tableau 2: Facteur de démarrage  $S_Z$ 

Intensität der Anfahr-Laststöße Intensity of the initial load surges Intensité des charges instantanées de démarrage	Stoßfaktoren $S_A, S_L$ Impact factors $S_A, S_L$ Facteurs de chocs $S_A, S_L$	
	leicht - low - faible	1,5
mittel - medium - moyenne		1,8
schwer - high - forte		2,0

Tabelle 4: Stoßfaktoren  $S_A, S_L$ Table 4: Impact factors  $S_A, S_L$ Tableau 4: Facteurs de chocs  $S_A, S_L$

## Exemplarische Kupplungsauslegung nach Verfahren 1

Antriebsmotor:

Asynchron-Elektromotor mit Direkt-Einschaltung ( $\Delta$ -Einschaltung)

Technische Daten Motor/Pumpe

- Antriebsleistung  $P_{AN} = 450 \text{ kW}$
- Antriebsdrehzahl  $n_{AN} = 1480 \text{ min}^{-1}$
- Umgebungstemperatur  $\vartheta = 40^\circ\text{C}$
- 6 Schaltungen pro Stunde
- mittlere Stoßintensität
- Massenträgheitsmomente  $J_A$  und  $J_L$  sind gleich groß

Temperaturfaktor  $S_\vartheta = 1,2$

nach Tabelle 2 für Pufferqualität VkR und  $\vartheta = 40^\circ\text{C}$

Anlauf faktor  $S_Z = 1$

nach Tabelle 3 mit 6 Schaltungen pro Stunde

Stoßfaktor  $S_A = 1,8 = S_L$

nach Tabelle 4 für mittlere Stoßintensität

Massenfaktor  $m = J_A / J_L = 1$

Anlagenennendrehmoment:

## Example for dimensioning a coupling using method 1

Drive motor:

Asynchronous electric motor with direct engagement ( $\Delta$  engagement)

Technical data for the motor/pump

- Input power  $P_{AN} = 450 \text{ kW}$
- Driving speed  $n_{AN} = 1480 \text{ rpm}$
- Ambient temperature  $\vartheta = 40^\circ\text{C}$
- 6 switching cycles per hour
- medium surge intensity
- moments of inertia  $J_A$  and  $J_L$  are identical

Temperature factor  $S_\vartheta = 1,2$

from table 2 for buffer material VkR and  $\vartheta = 40^\circ\text{C}$

Start-up factor  $S_Z = 1$

from table 3 with 6 switching cycles per hour

Stoßfaktor  $S_A = 1,8 = S_L$

from table 4 for medium surge intensity

Weight factor  $m = J_A / J_L = 1$

Nominal system torque:

## Exemple de dimensionnement d'accouplement selon la méthode 1

Moteur de commande :

Moteur électrique asynchrone à démarrage direct (connexion  $\Delta$ )

Caractéristiques techniques pour moteur/pompe

- puissance motrice  $P_{AN} = 450 \text{ kW}$
- vitesse d'entraînement  $n_{AN} = 1480 \text{ min}^{-1}$
- température ambiante  $\vartheta = 40^\circ\text{C}$
- 6 commutations à l'heure
- intensité moyenne des chocs
- moments d'inertie  $J_A$  et  $J_L$  égaux

Coefficient de température  $S_\vartheta = 1,2$

d'après tableau 2 des divers matériaux des plots VkR et  $\vartheta = 40^\circ\text{C}$

Facteur de démarrage  $S_Z = 1$

d'après tableau 3 avec 6 commutations à l'heure

Facteur des chocs  $S_A = 1,8 = S_L$

d'après tableau 4 de l'intensité moyenne des chocs

Facteur de masse  $m = J_A / J_L = 1$

Couple de choc:

$$(1) \quad T_{AN} = 9550 \cdot \frac{P_{AN}}{n} = 9550 \cdot \frac{450 \text{ kW}}{1480 \text{ min}^{-1}} = 2904 \text{ Nm}$$

Bedingung für die Kupplungswahl:

Condition for coupling selection:

Critère pour le choix de l'accouplement:

$$(2) \quad T_{KN} > T_N \cdot S_\vartheta = 2904 \text{ Nm} \cdot 1,2 = 3484 \text{ Nm}$$

Nach Tabelle 1 wird die Kupplungsgröße 300 mit der Pufferqualität VkR gewählt.

According to table 1 the coupling size is 300 with buffer material VkR.

D'après le tableau 1, la taille 300 de l'accouplement est sélectionnée avec les plots VkR.

$$T_{KN} = 6000 \text{ Nm} > 3484 \text{ Nm}$$

# Auslegungsbeispiel

## Dimensioning example

## Dimensionnement

### Überprüfung des Maximaldrehmoments der Kupplung

Wird das Drehmoment  $T_N$  im normalen Dauerbetrieb zusätzlich durch Drehmomentstöße  $T_S$  überlagert, ist (3) zu berücksichtigen.

Werden jedoch während des Dauerbetriebs keine Drehmomentstöße erwartet, ist zur Überprüfung (3a) zu berücksichtigen.

$$(3) \quad T_{Kmax} \geq S_\vartheta \cdot (T_S \cdot S_Z + T_N)$$

$$(3a) \quad T_{Kmax} \geq T_S \cdot S_\vartheta \cdot S_Z$$

Die Überprüfung von  $T_{Kmax}$  erfolgt nur für das Anfahren durch den direkt eingeschalteten Asynchronmotor mittels des Kippdrehmomentes.

Es wird gesetzt:  $T_{AS} = T_{Kipp}$

Das Kippdrehmoment ist im Beispiel nicht angegeben. Es kann wie folgt abgeschätzt werden:

### Verifying the maximum torque of the coupling

If the torque  $T_N$  is superimposed by torque surges  $T_S$  during normal operation, (3) must be taken into consideration.

If, however, no torque surges are expected in normal operation, (3a) is to be taken into consideration for verification purposes.

### Contrôle du couple maxi de l'accouplement

Si au couple  $T_N$  en marche continue normale viennent se superposer des couples de choc  $T_S$ , il faut alors se référer à (3).

Si toutefois on ne prévoit pas de couples de choc en marche continue, il faut alors se référer à (3a).

$$T_{AS} = T_{Kipp} = (2 \text{ bis/to/à } 3) \cdot T_N = 2,5 \cdot 2904 \text{ Nm} = 7260 \text{ Nm}$$

Spitzendrehmoment  $T_S$  an der Kupplung bei antriebsseitigem Drehmomentstoß:

Peak torque  $T_S$  on the coupling for a torque surge on the drive side.

Couple de pointe  $T_S$  de l'accouplement pour un couple de choc côté entrée :

$$(4a) \quad T_S = T_{AS} \cdot \frac{1}{m+1} \cdot S_A = 7260 \text{ Nm} \cdot \frac{1}{1+1} \cdot 1,8 = 6534 \text{ Nm}$$

Das Maximaldrehmoment der gewählten Kupplungsgröße 300 Vkr beträgt nach Tabelle 1  $T_{Kmax} = 17500 \text{ Nm}$ , damit ist die Bedingung (3a) erfüllt:

The maximum torque of the selected coupling size 300 Vkr, according to Table 1, is  $T_{Kmax} = 17,500 \text{ Nm}$ , thus satisfying condition (3a):

Le couple maximum pour la taille d'accouplement choisie 300 Vkr est, d'après le tableau 1 :

$T_{Kmax} = 17\,500 \text{ Nm}$ ; on satisfait ainsi au critère (3a) :

$$(3a) \quad 17500 \text{ Nm} \geq 6534 \text{ Nm} \cdot 1,2 \cdot 1 = 7841 \text{ Nm}$$

**Bezeichnung**

Den Aufbau der Bezeichnung einzelner Kupplungen und deren Anbauteile zeigt folgende Übersicht am Beispiel der TSCHAN® BHDDV-BS.

**Designation**

The following summary illustrates how the designation is made up for individual couplings and their attachments.  
The TSCHAN® BHDDV-BS is taken by way of example.

**Désignation**

La codification de la désignation des accouplements et de leurs composantes est structurée de la manière suivante (exemple avec l'accouplement TSCHAN® BHDDV-BS).

**Kupplung mit Anbauteil**  
**Coupling with attachment**  
**Accouplement et accessoires**

B H DD V - BS

Bauart der Kupplung TSCHAN®-B  
Type of coupling TSCHAN®-B  
Modèle d'accouplement TSCHAN®-B

Kupplung mit Halterung  
Coupling with holding ring  
Accouplement à bague de sécurité

Anzahl der Klauenringe  
z.B. DD = zwei Klauenringe  
Number of claw rings  
e.g. DD = two claw rings  
Nombre de plateaux à tenons  
p. ex. DD = deux plateaux

Anbauteil  
z. B. Bremsscheibe BS  
Attachment  
e.g. brake disc BS  
Accessoire  
p. ex. frein à disque BS

Anzahl der versteckten Nabens  
z.B. V = eine, VV = zwei versteckte Nabens  
Number of concealed hubs  
e.g. V = one, VV = two concealed hubs  
Nombre de moyeux inversés  
p. ex. V = un, VV = deux moyeux inversés

**Bestellung**

Bestellen Sie bitte mit nebenstehendem Formular.

Füllen Sie bei der Bestellung eines Einzelteils bitte auch die Angaben zu Punkt 1 - Kupplung aus, damit das Einzelteil in allen seinen Eigenschaften zu Ihrer Kupplung passt. Tragen Sie dabei unter Punkt 1 die Stückzahl 0 ein.

**Ordering**

Please use the form on the right for your orders.

Even when ordering individual parts, please also provide the information required in section 1 - Coupling, so that each individual property of the part is actually compatible with your coupling. Zero should be entered as the quantity in section 1.

**Commande**

Merci d'utiliser le bon de commande ci-contre.

A la commande d'une pièce individuelle, fournissez également les renseignements demandés au point 1 (accouplement), de manière à assurer la compatibilité de la pièce commandée avec votre accouplement. Spécifiez, toujours au point 1, la quantité 0.

**Bestellbeispiel**

1 Kupplung	
Bauart	BHDDV
Größe (Durchmesser in mm)	240
Stückzahl	3
Anbauteil	
hier Bremsscheibe	
Größe	560-30
(Durchmesser-Breite in mm)	
Puffer	VkR
Wuchten	
gewuchtet mit Qualität G 6,3	
An- und Abtriebsseite mit Halbkeil	
gewuchtet	

**Example**

1 Coupling	
Type	BHDDV
Size (diameter in mm)	240
Quantity	3
Attachment	
brake disc in this case	
Size	560-30
(Diameter - width in mm)	
Buffer	VkR
Balancing	
Balanced with grade G 6.3	
Input and output sides balanced with a half-key	

**Exemple de commande**

1 Accouplement	
Modèle	BHDDV
Taille (Ø en mm)	240
Quantité	3
Accessoire	
Ici: disque de frein	
Taille	560-30
(Ø - Largeur en mm)	
Plots	VkR
Equilibré	
Qualité: G 6,3	
Côté entrée et sortie équilibrés avec demi-clavette	

**Bestellformular**  
**Order form**  
**Formulaire de commande**

Bestellung – Order – Commande  
an – to – à  
**TSCHAN GmbH**  
Zweibrücker Straße 104  
D - 66538 Neunkirchen/Saar  
Tel + 49 (0 68 21) 8 66 - 0  
Fax + 49 (0 68 21) 8 83 53

<b>1 Kupplung</b> <b>Coupling</b> <b>Accouplement</b>	Antriebsleistung – Input power – Puissance d'entraînement	<input type="text"/> [kW]
	Drehzahl – Speed – Vitesse de rotation	<input type="text"/> [min-1]
	Bauart – Type – Modèle	<input type="text"/>
	Größe – Size – Taille Durchmesser – Diameter – Diamètre	<input type="text"/> [mm]
	Stück – Quantity – Qté.	<input type="text"/>
	Bohrung – Bore – Alésage (Ø) Durchmesser – Diameter – Diamètre Teilenummer – Part number – N° de pièce	<input type="text"/> [mm]
	Bohrung – Bore – Alésage (Ø) Durchmesser – Diameter – Diamètre Teilenummer – Part number – N° de pièce	<input type="text"/> [mm]
<b>Anbauteil</b> <b>Attachment</b> <b>Accessoire</b>	Größe – Size – Taille Durchmesser-Breite in mm – Diameter-width in mm – Diamètre-largeur en mm	<input type="text"/> –
<b>Puffer</b> <b>Buffer</b> <b>Plots</b>	Material – Material – Matériau <input type="checkbox"/> Pb82 <input type="checkbox"/> VkR <input type="checkbox"/> andere – other – autre:	<input type="text"/>
<b>Wuchten</b> <b>Balancing</b> <b>Equilibrage</b>	<input type="checkbox"/> nicht gewichtet – not balanced – non équilibré gewichtet mit Qualität DIN/ISO 1940 – balanced with grade DIN/ISO 1940 – équilibré à la qualité DIN/ISO 1940 <input type="checkbox"/> 6,3 <input type="checkbox"/> 2,5 Drehzahl – Speed – Vitesse de rotation	<input type="text"/> [min-1]
	Antriebssseite gewichtet – Input side balanced – Côté entrée équilibré <input type="checkbox"/> mit Halbkeil – with half key – avec demi-clavette <input type="checkbox"/> mit Vollkeil – with full key – avec clavette entière	
	Abtriebssseite gewichtet – Output side balanced – Côté sortie équilibré <input type="checkbox"/> mit Halbkeil – with half-key – avec demi-clavette <input type="checkbox"/> mit Vollkeil – with full key – avec clavette entière	
<b>2 Einzelteil</b> <b>Individual part</b> <b>Pièce</b> <b>individuelle</b>	Teilenummer – Part number – N° de pièce	<input type="text"/>
	Stück – Quantity – Qté.	<input type="text"/>
	Bitte auch die Angaben unter Punkt 1 mit Stückzahl 0 ausfüllen. Please also provide the information required in section 1, with quantity 0. Merci de spécifier également la quantité 0 au point 1.	
<b>3 Information</b> <b>Information</b> <b>Information</b>	Bitte schicken Sie mir – Please send me Merci de m'envoyer également <input type="checkbox"/> Maßblatt – Dimensioned drawing – Planche technique <input type="checkbox"/> anderes – other – autres:	<input type="text"/>

von – from – expéditeur

<input type="text"/>
Firma – company – Stè.
<input type="text"/>
Name – Name – Responsable
<input type="text"/>
Abteilung – Department – Service
<input type="text"/>
Adresse – Address – Adresse
<input type="text"/>
<input type="text"/>
Fax



*Elastische Kupplungen | Hochelastische Kupplungen | Drehstarre Kupplungen | Miniaturkupplungen*

**TSCHAN GmbH**  
Zweibrücker Straße 104  
66538 Neunkirchen

Fon: +49 (0) 6821 866-211  
Fax: +49 (0) 6821 883 60

E-Mail: [info@tschan.de](mailto:info@tschan.de)  
[www.tschan.de](http://www.tschan.de)